

# 成功案例

## 得利捷Matrix 320超级读码性能，为千行百业带来更高的可追溯性

### 概述

科技的发展，让冰箱成为家庭必备电器，负责储存日常所需的各种新鲜瓜果、菜蔬、零食饮品等，甚至还有将面膜、乳液等护肤品冷藏保存。由此可见，冰箱对人们日常生活的重要性。正因此，冰箱市场迎来了发展新高度，各大电器工厂都在不断加码冰箱产能。

### 挑战

提到冰箱的生产，标签追溯是生产过程中必不可少的环节，比如国内某知名大型电器股份有限公司，每年电冰箱的生产量为 1200 万台，除了内销，电冰箱的出口量也是国内冠军级别的，也因此他们对产品追溯方案有一定的需求，近期他们就找到 Datalogic 得利捷来解决关于标签追溯的问题。

这家企业客户要求读码效率达到 99.8%，并具备一定的性价比，经过多重考量对比，发现得利捷 Matrix 320 跟客户的需求最为吻合，于是客户当即决定采用得利捷 Matrix 320，那这款读码器都具备什么样的优势，为什么会受到客户如此青睐？

### 解决方案

#### 优秀的读取效率

Matrix™ 320 引入了 6mm 液态镜头 (LQL)，由此带来更加宽广的视角和更大的景深，扩大了现有的中等和窄视角的范围，并且在不增加生产力的情况下，可保持全天 24/7 的操作时间。其次它能够使用 Datalogic 或第三方供应商的任何 C 口兼容镜头，这样用户就可以获得更高的灵活性来解决相对棘手的应用挑战。而且 Matrix 320 配备了先进的 16:9 CMOS 传感器，能在 200 万像素的传感器上提供令人难以置信的 300 万像素性能，该传感器建立在一个多核平台上，不仅能为各行各业的追溯提供无与伦比的读取速度，还能读取损坏，或者模糊不清的标签条码。

## 紧凑的外形尺寸

得利捷 Matrix 320 拥有极其紧凑的外形尺寸、旋转连接器和顶级的工业 IP 等级，因此很容易安装在各种工业环境中，轻松解决恶劣工业环境中具有挑战性的应用。而且 Datalogic 得利捷 Matrix 320 红绿色光点解决方案可迅速显示出良好的读取或未读取，从远距离提供极大的可视性。

## 完整的网络功能

Matrix 320 配备了完整的网络远程诊断功能，允许从任何移动设备监控读码器，并提供远程诊断信息，设置相应的点检时间表以实现最大生产力，可消除意外的中断，使正常生产时间最大化，这样不仅有助于改善生产流程，而且带来了很好的用户体验。

## 成果

Datalogic 得利捷 Matrix 320 种种优秀的性能表现，得到了客户的强烈认可。相信在不久的将来，这款能够提供顶级性能的二维阅读器，会广泛应用到世界各行各业中，帮助企业提高生产力，实现生产目标！

更多信息，请访问 [www.datalogic.com](http://www.datalogic.com)